

CNC Drehmaschinen

Hersteller/ Maschinentyp	Anzahl	X-Achse max. Durchm. (mm)	Z-Achse max. Durchm. (mm)	max. Durchlaß (mm)
DMG CTV 250 linear	1	340	300	
DMG CTX 410 V6	1	280	350	dm 65
EMCO Maxxturn 65 MY	1	250	600	dm 65
EMCO Maxxturn 95 MY (Siemens) + Lünette ø 40 - 250	1	450	1200	dm 95
EMCO Hyperturn 665 MCplus - Y + Lünette ø 16 - 50	1	280	750	dm 65
EMCO / ET 360	1	225	520	dm 65
EMCO / ET 365	1	160	200	dm 45
EMCO / ET 345/II	2	165	560	dm 45
EMCO E65	1	210	210	dm 65
EMCO / 500	1	400	1000	dm 90
EMCO E45 MY	3	160	510	dm 45
EMCO Hyperturn 65 Powermill	1	405	1050	dm 95

CNC Fräsmaschinen / Vertikal-Bearbeitungszentren

Hersteller/ Maschinentyp	Anzahl	Max. Verfahrweg (mm)	Y-Achse max. Durchm. (mm)	Z-Achse max. Durchm. (mm)	Tisch Länge x Breite (mm)
EMCO / VMC 600	1	1200	410	360	1150 x 380
EMCO / VMC 100	1	1000	500	640	1300 x 500
DMU 70 eVo Linear 5-Achs-Maschine	1	750	600	520	700 x 500
EMCO MAXXMILL 500	1	650	550	500	600 x 600
EMCOMILL E900	1	900	500	500	1000 x 520
Hermle 42 U / + Zusatzmagazin, Werkzeuge 92	2	800	800	550	Ø 800
DMG Milltap 700	1	700	420	380	Ø 200
DMG CMX 1100 V	1	1100	560	510	1400 x 560
Mikron Mill E 500 U	1	500	450	400	Ø 500

Koordinatenmessmaschinen

Hersteller/ Maschinentyp	Anzahl	X-Achse max. Durchm. (mm)	Y-Achse max. Durchm. (mm)	Z-Achse max. Durchm. (mm)	Tisch Höhe (mm)
Zeiss / ScanMax	1	850	400	470	450 x 450
Zeiss / Contura G2 aktiv 10/16/6	1	1000	1600	600	850